

●継手部耐力確認試験



●運送荷姿



●二本継り確認試験

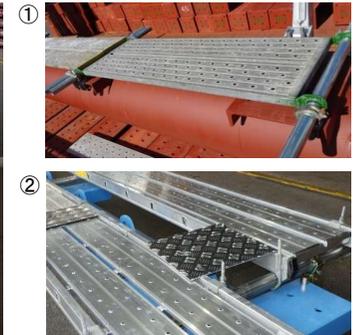


●足場組立状況(参考)

①アルミ製足場板-1



②アルミ製足場板-2



Circular Strut

円形鋼管切梁



技術と環境の調和をめざす重仮設のパイオニア



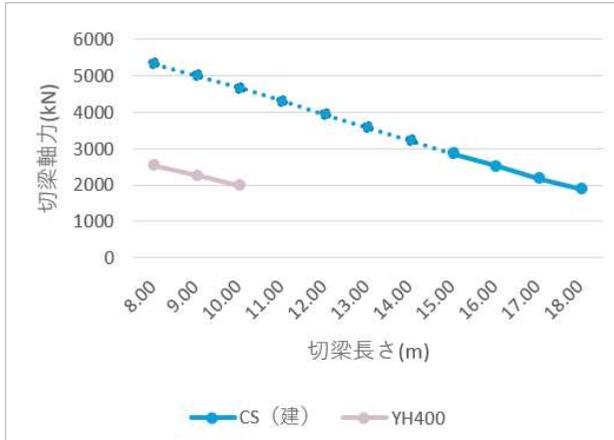
株式会社 エムオーテック



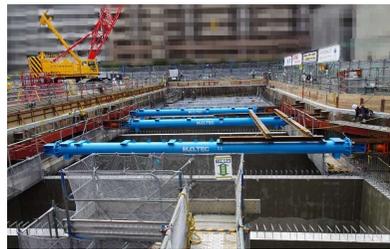
株式会社 エムオーテック

●切梁長 適用範囲

1スパンの最大切梁長さ(施工の観点から)
CS = 18m程度、山留材 = 10m程度



日本建築学会(中期)により算出
H400用油圧ジャッキ 最大油圧出力3000kNとして



※設置・撤去時の揚重機選定が必要

●形状による特徴

形状	特徴
 H形鋼	<ul style="list-style-type: none"> ・ X(強軸)-Y(弱軸)方向で断面性能が異なる ・ 弱軸の耐力は極端に劣る
 角形鋼管	<ul style="list-style-type: none"> ・ X-Y軸方向で同様の断面性能
 円形鋼管	<ul style="list-style-type: none"> ・ 方向によらず断面性能が一定 ・ 同一断面積では断面二次モーメントが最大、圧縮及びねじれに対して最大の抵抗を示す ・ 風圧による抵抗が小さい

●断面性能表

形状	種類	材質	単位質量 (kg/m)	断面積 (cm ²)	断面二次モーメント(cm ⁴)		断面係数(cm ³)		断面二次半径(cm)	
					lx	ly	Zx	Zy	ix	iy
H	H-400x400x13x21(山留材)	SS400	200.0	197.7	59,000	21,200	2,950	1,060	17.3	10.4
H	H-500x500x25x25(山留材)	SS400	300.0	343.3	149,000	50,700	5,950	2,030	20.8	12.2
○	φ508 t=16mm	STK490	240.0	247.3	74,900		2,950		17.4	

Circular Strut の特長

工期短縮

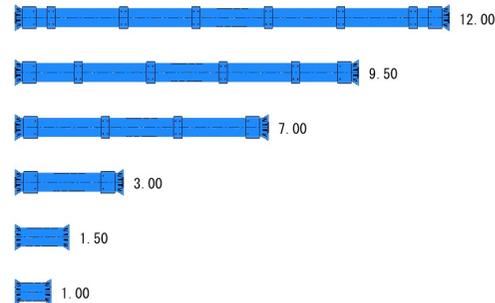
コスト削減

作業効率UP

作業空間拡大

高い屈曲抵抗性により、長スパン化が可能のため
中間(棚)杭などの使用鋼材が減り、作業空間の拡大やコスト削減、作業効率UPにつながります

●製品一覧



※変換ピース(CSK40)使用