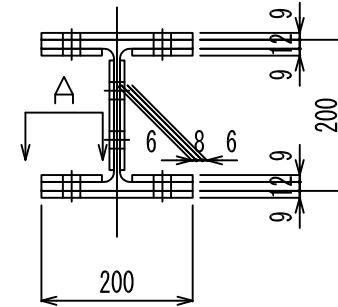


# H形鋼ボルト継手加工図

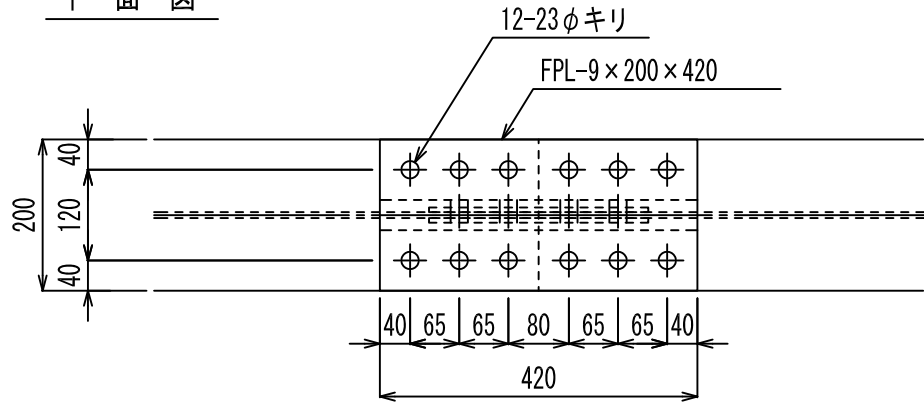
s=1/10

H形鋼 H-200×200×8×12

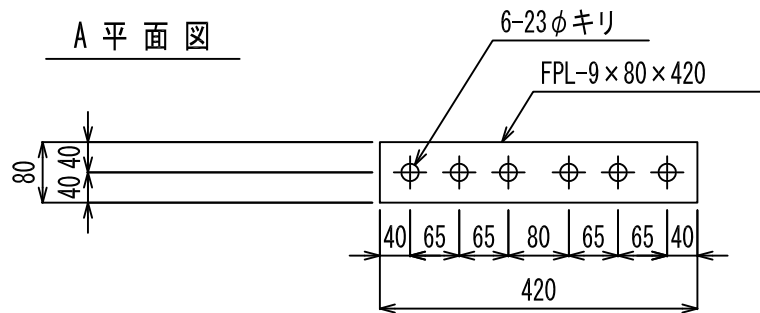
※平成13年4月制定 建築土木共通 SS400



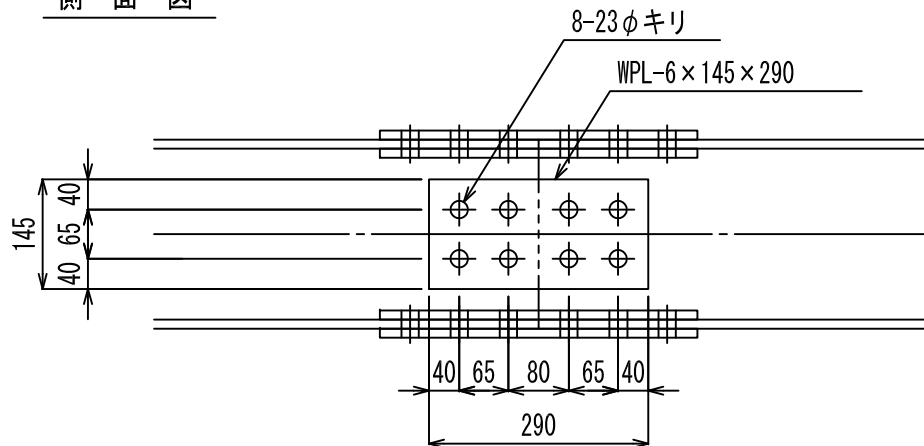
平面図



A 平面図



側面図



添接板 (SS400相当)

部 材	質量 (Kg/枚)	穴数 (枚)	数量 (枚)
FPL-9×200×420	5.93	12	2
FPL-9×80×420	2.37	6	4
WPL-6×145×290	1.98	8	2

ボルト (F10T)

部 材	数量 (本)
フランジボルト M20 L=65	24
ウェブボルト M20 L=55	8

高力シャーボルト使用時は、上表より5mm短い長さとする。

H形鋼ボルト継手継手加工図

平成13年 1月31日

(株) エムオーテック