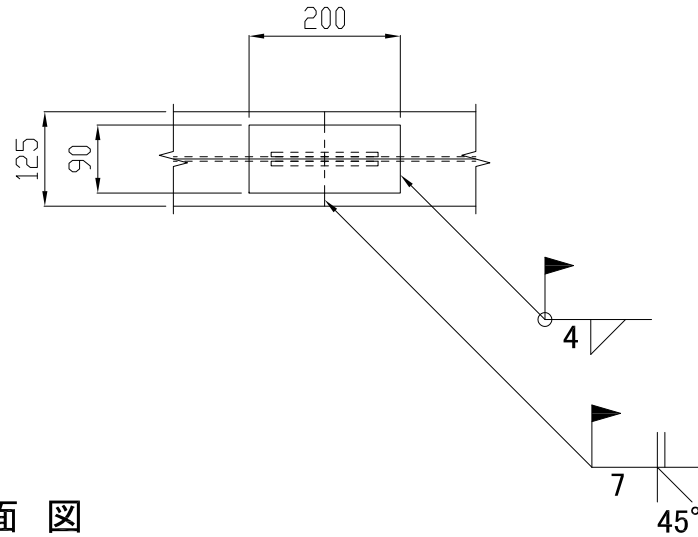


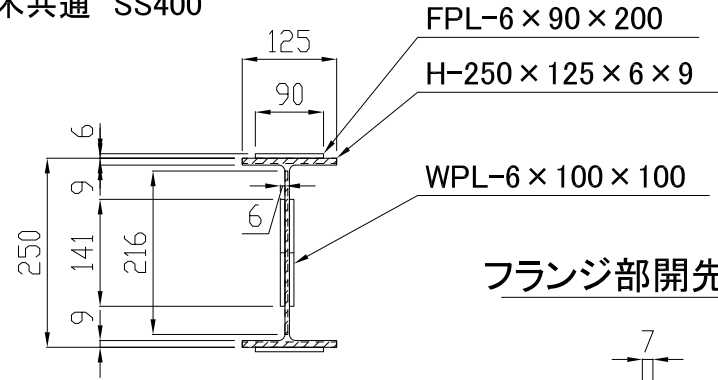
# H形鋼現場溶接継手加工図 s=1/10

平面図

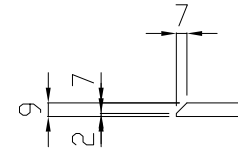


H形鋼 H-250 × 125 × 6 × 9  
 ※平成20年3月制定 建築土木共通 SS400

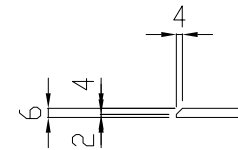
断面図



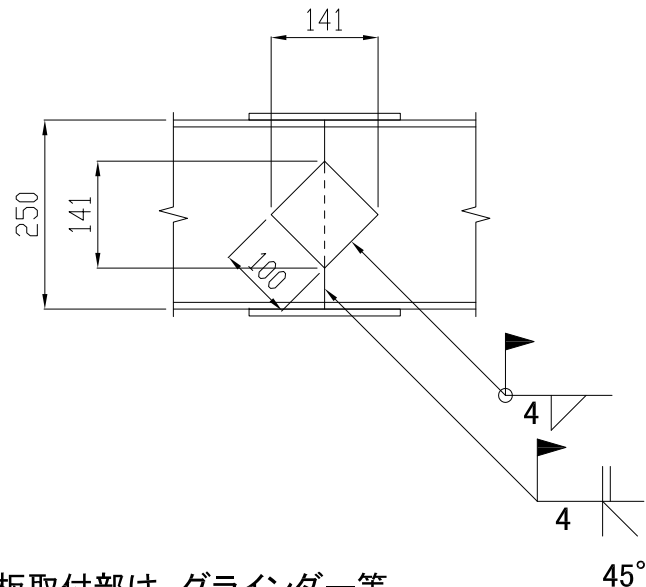
フランジ部開先加工図



ウェブ部開先加工図



側面図



添接板	材質	質量(kg/枚)	数量(枚)	隅肉脚長(mm)	溶接長(m/枚)
FPL-6 × 90 × 200	SS400	0.85	2	4	0.58
WPL-6 × 100 × 100	SS400	0.47	2	4	0.40

突合せ溶接	開先深さ(mm)	開先角度(°)	開先ヶ所	溶接長(m/ヶ所)
フランジ部	7	45	2	0.125
ウェブ部	4	45	1	0.216

注) 添接板取付部は、グラインダー等により平らに仕上げる。

H形鋼現場溶接継手加工図  
 平成20年 3月  
 (株)エムオーテック