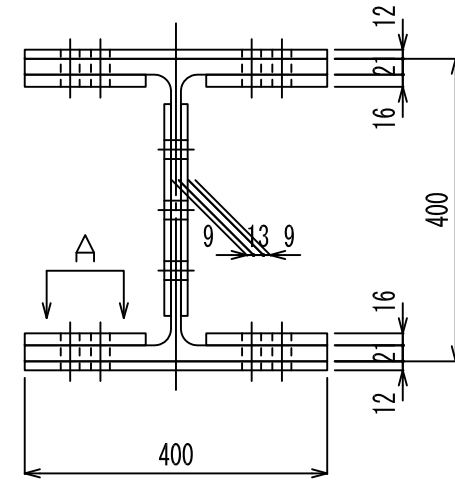
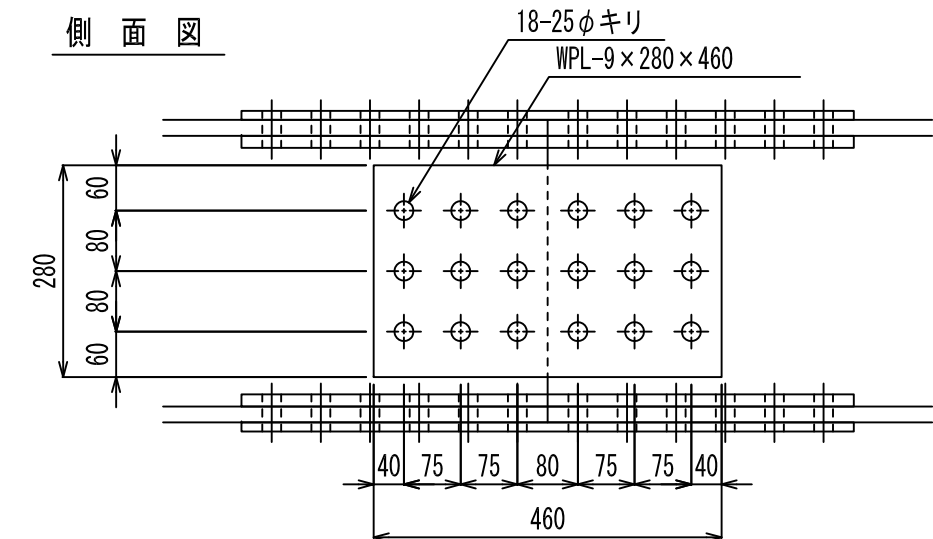
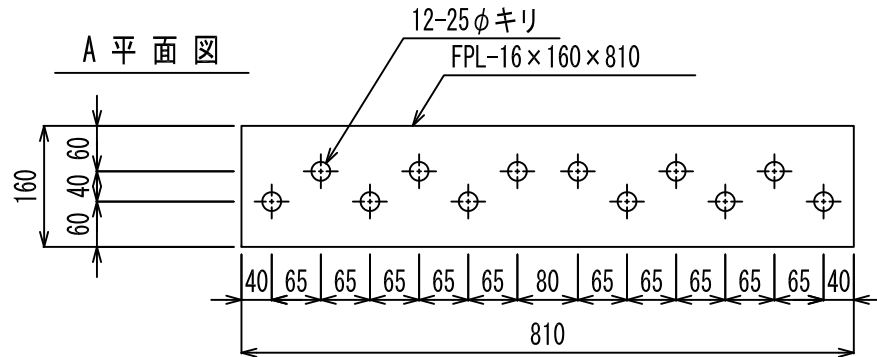
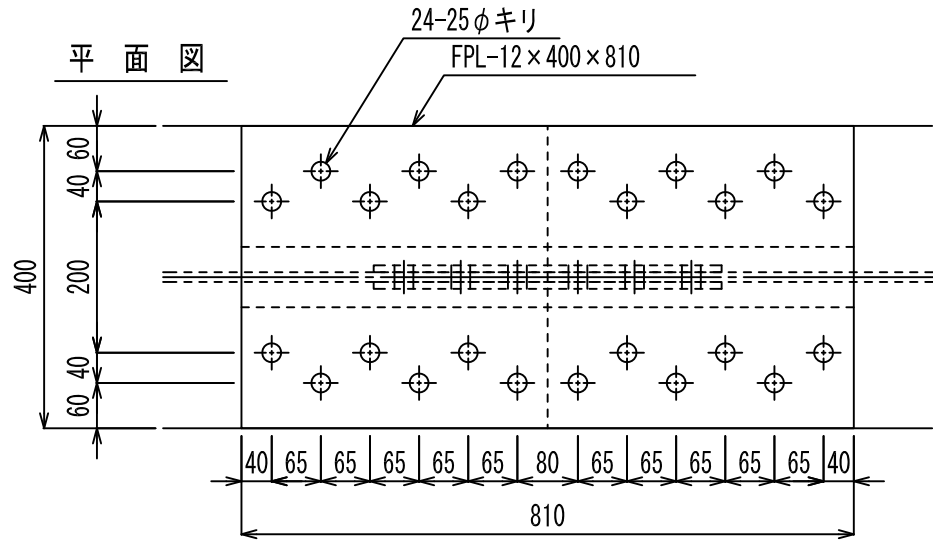


H形鋼ボルト継手加工図

s=1/10

H形鋼 H-400×400×13×21

※平成13年4月制定 建築土木共通 SS400



添接板 (SS400相当)

| 部 材 | 質量(Kg/枚) | 穴数(枚) | 数量(枚) |
|----------------|----------|-------|-------|
| FPL-12×400×810 | 30.52 | 24 | 2 |
| FPL-16×160×810 | 16.28 | 12 | 4 |
| WPL-9×280×460 | 9.10 | 18 | 2 |

ボルト (F10T)

| 部 材 | 数量(本) |
|------------------|-------|
| フランジボルト M22 L=90 | 48 |
| ウェブボルト M22 L=75 | 18 |

高力シャーボルト使用時は、上表より5mm短い長さとする。

H形鋼ボルト継手継手加工図

平成13年 1月31日

(株) エムオーテック