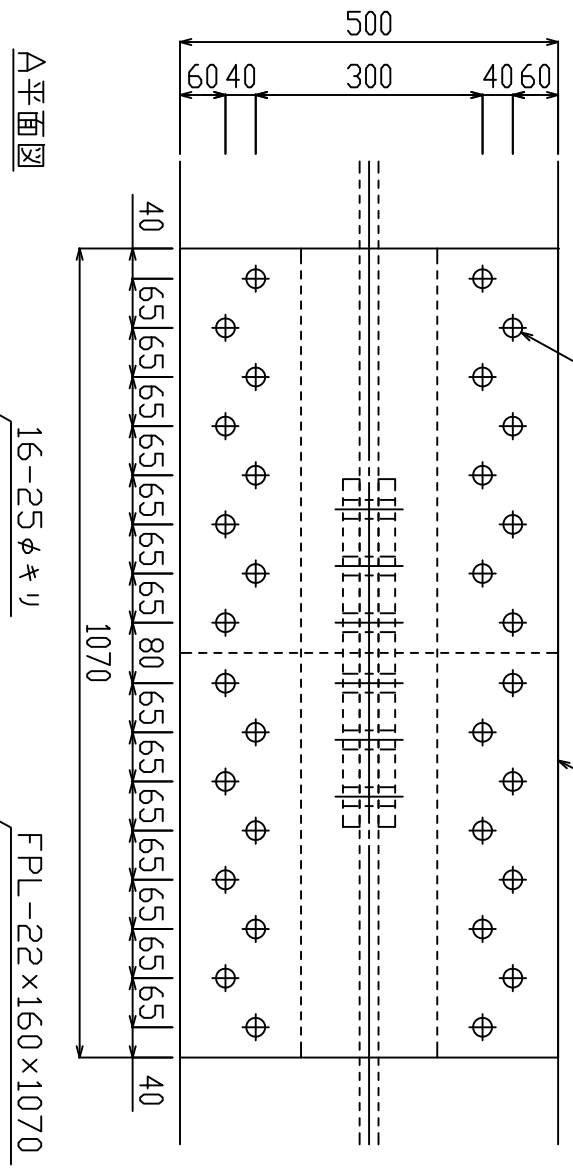
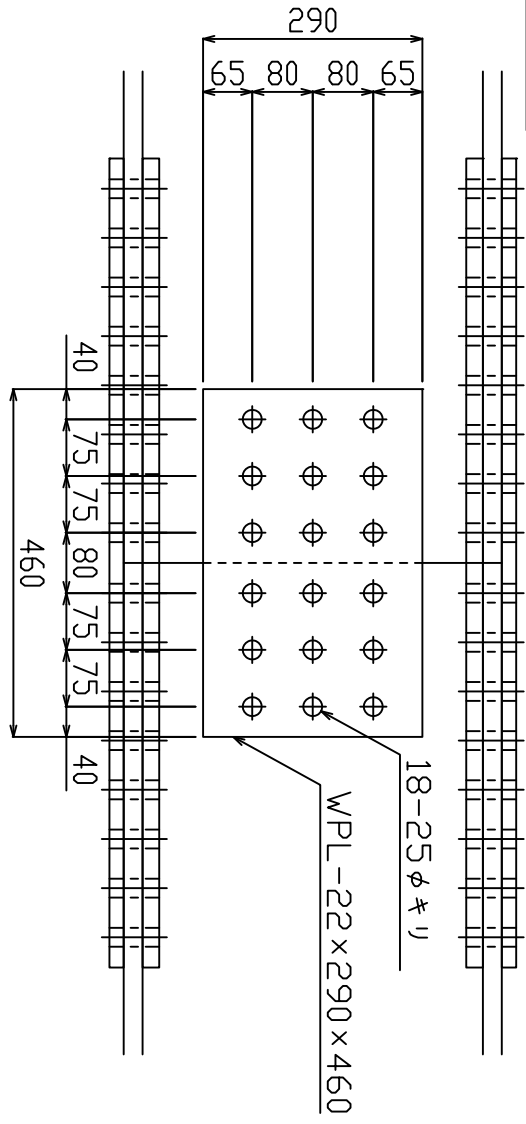


平面図



側面図

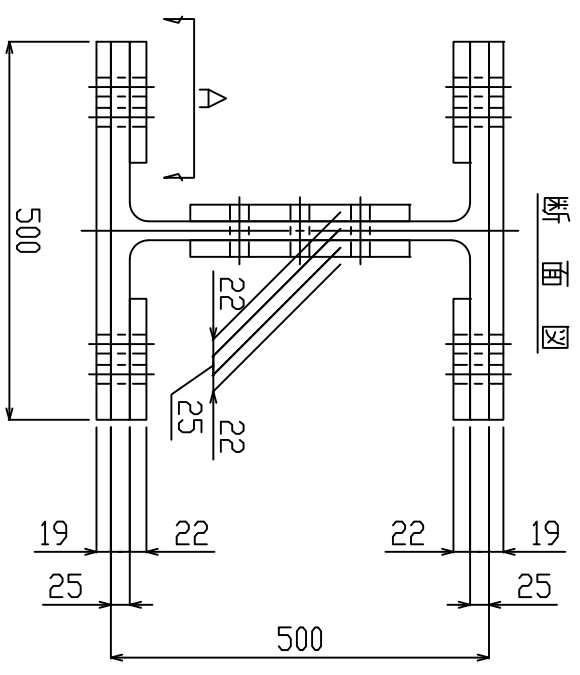


H形鋼ボルト継手加工図 s=1/10

H形鋼 H-500×500×25×25

※平成15年9月制定 土木仕様 SS400

断面図



添接板 (SS400相当)

| 部材              | 質量(Kg/枚) | 穴数(枚) | 数量(枚) |
|-----------------|----------|-------|-------|
| FPL-19×500×1070 | 79.80    | 32    | 2     |
| FPL-22×160×1070 | 29.57    | 16    | 4     |
| WPL-22×290×460  | 23.04    | 18    | 2     |

ボルト (F10T)

| 部材               | 数量(本) |
|------------------|-------|
| フラジボルト M22 L=110 | 64    |
| ウェジボルト M22 L=110 | 18    |

高力シャ-ボルト使用時は、上表より5mm短い長さとする。