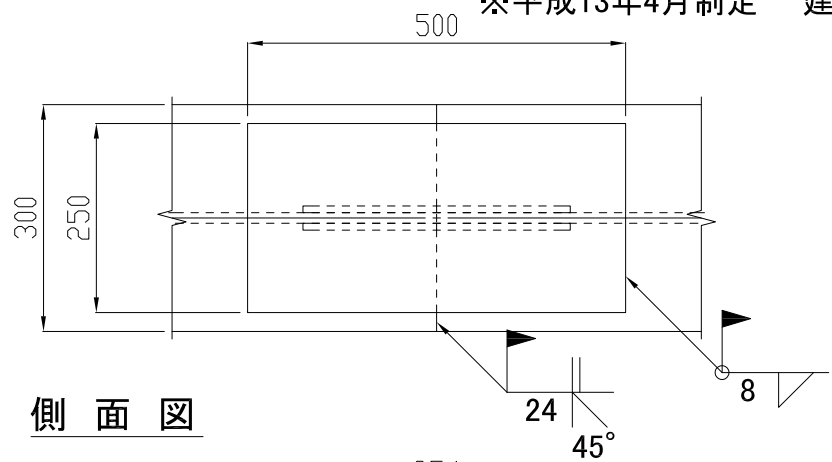


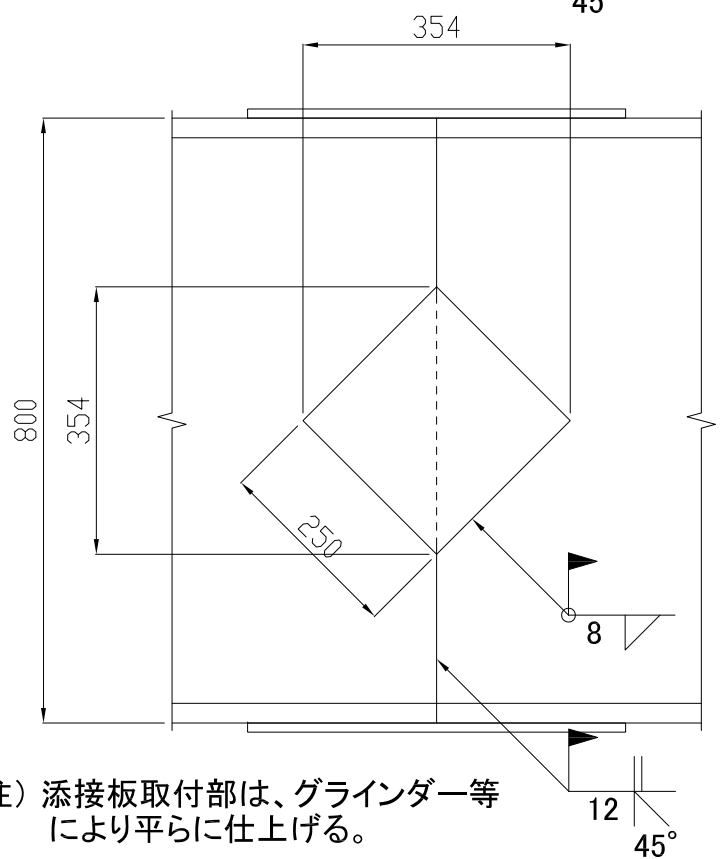
H形鋼現場溶接継手加工図 s=1/10

H形鋼 H-800×300×14×26
 ※平成13年4月制定 建築土木共通 SS400

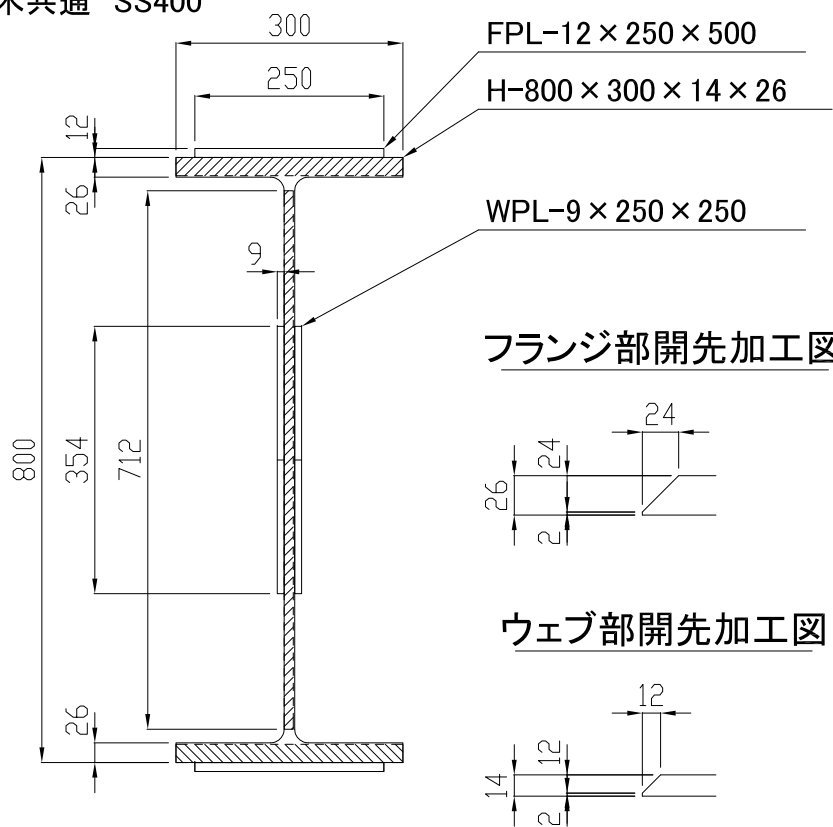
平面図



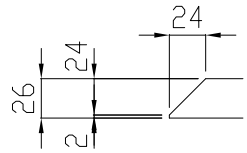
側面図



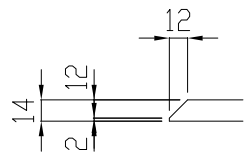
断面図



フランジ部開先加工図



ウェブ部開先加工図



添接板	材質	質量(kg/枚)	数量(枚)	隅肉脚長(mm)	溶接長(m/枚)
FPL-12×250×500	SS400	11.78	2	8	1.50
WPL-9×250×250	SS400	4.42	2	8	1.00

突合せ溶接	開先深さ(mm)	開先角度(°)	開先ヶ所	溶接長(m/ヶ所)
フランジ部	24	45	2	0.300
ウェブ部	12	45	1	0.712

注) 添接板取付部は、グラインダー等により平らに仕上げる。

H形鋼現場溶接継手加工図
 平成13年 1月31日
 (株)エムオーテック