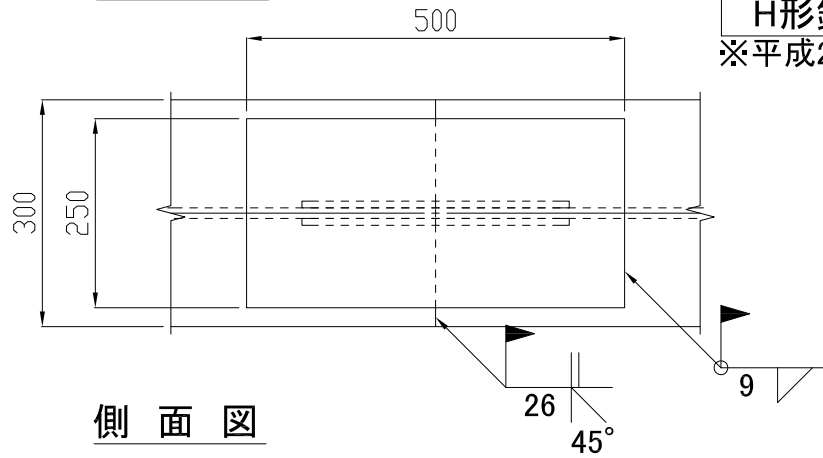
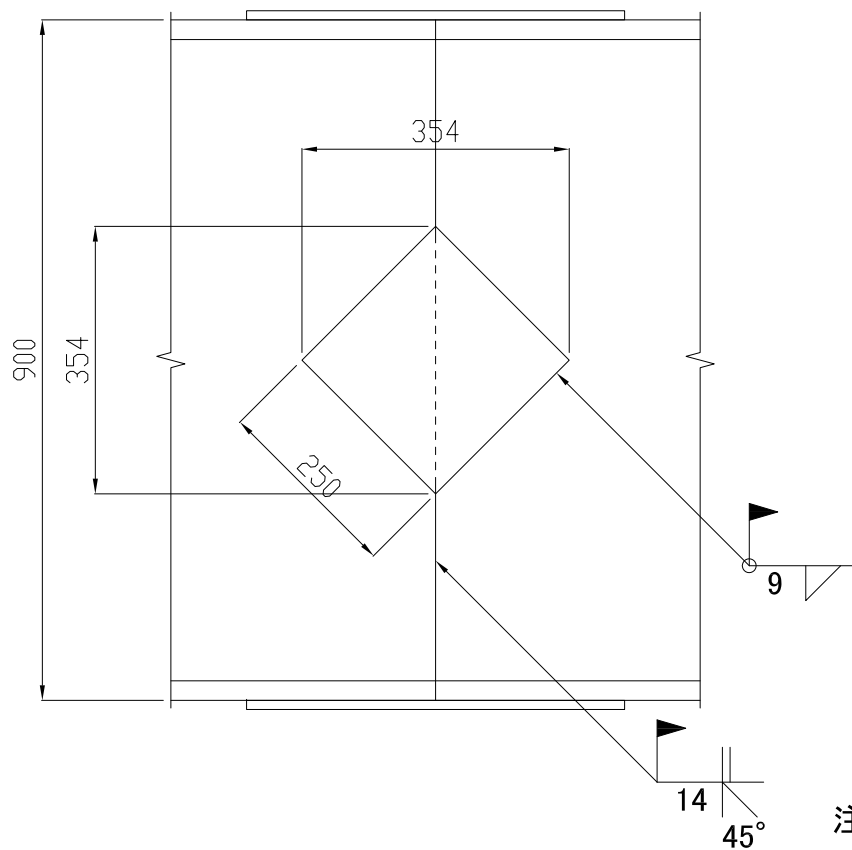


H形鋼現場溶接継手加工図 s=1/10

平面図

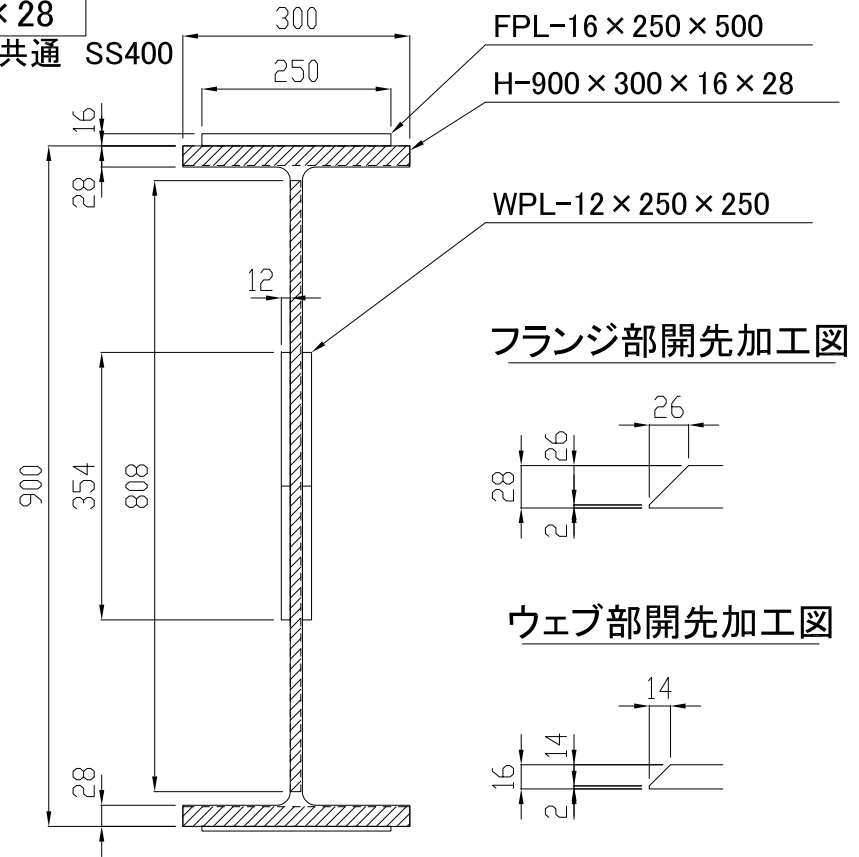


側面図

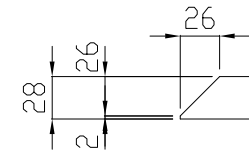


H形鋼 H-900 × 300 × 16 × 28
 ※平成20年3月制定 建築土木共通 SS400

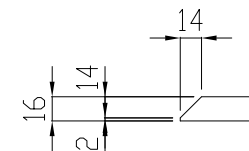
断面図



フランジ部開先加工図



ウェブ部開先加工図



添接板	材質	質量(kg/枚)	数量(枚)	隅肉脚長(mm)	溶接長(m/枚)
FPL-16 × 250 × 500	SS400	15.70	2	9	1.50
WPL-12 × 250 × 250	SS400	5.89	2	9	1.00

突合せ溶接	開先深さ(mm)	開先角度(°)	開先ヶ所	溶接長(m/ヶ所)
フランジ部	26	45	2	0.300
ウェブ部	14	45	1	0.808

注) 添接板取付部は、グラインダー等により平らに仕上げる。

H形鋼現場溶接継手加工図
 平成20年 3月
 (株)エムオーテック