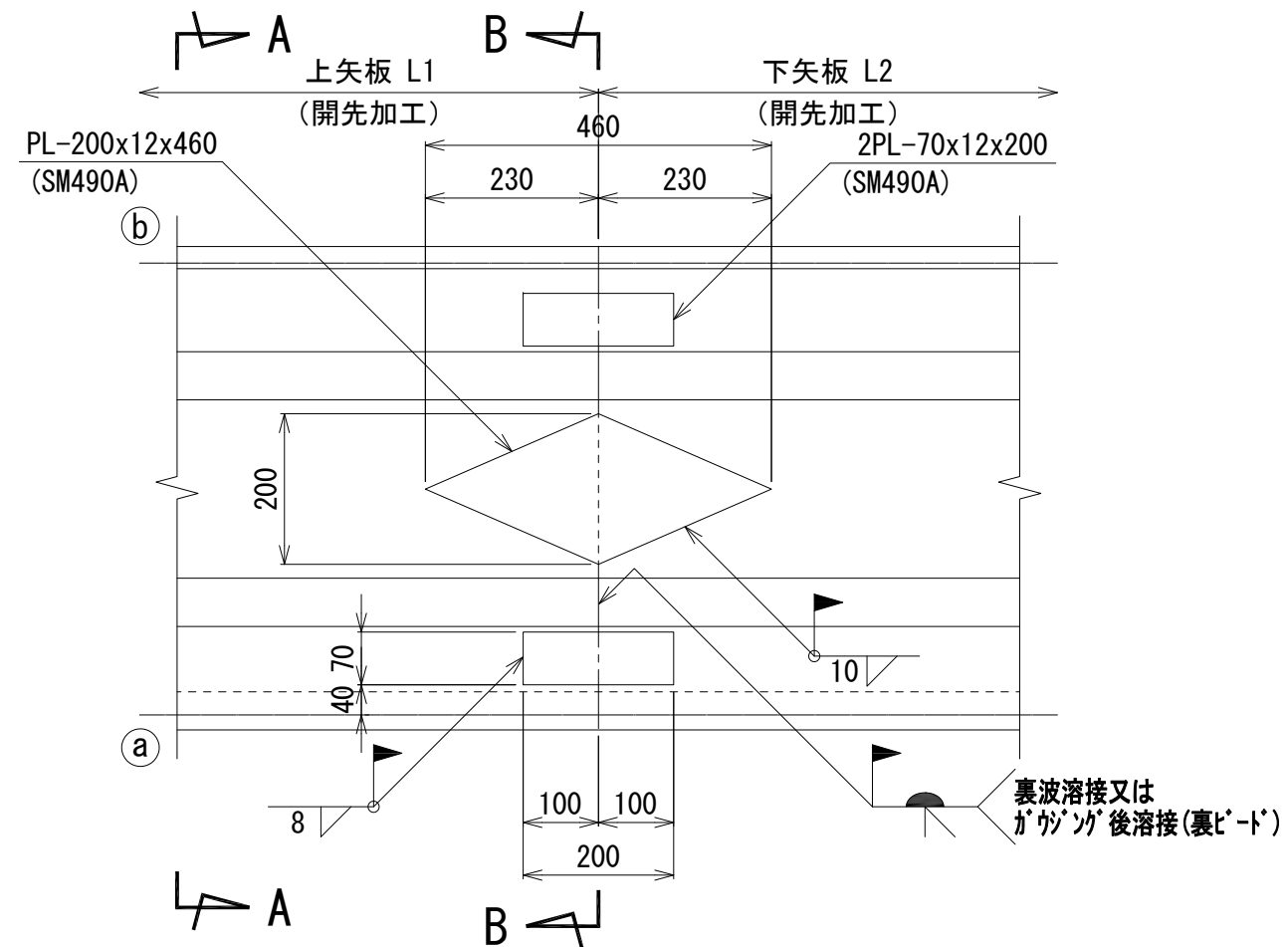
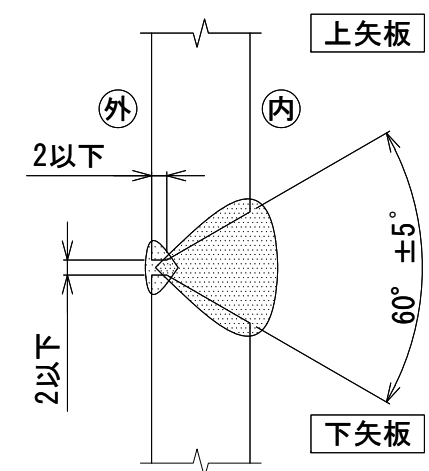
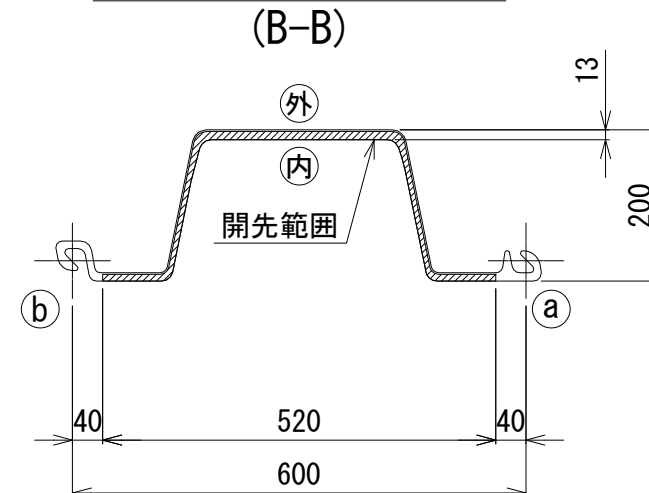


[内側添接板/溶接90%/横継ぎ] S=1/10

矢視 C-C



開先形状図 S=1/1



鋼矢板現場溶接継手(横90%)加工図
(株)エムオーテック