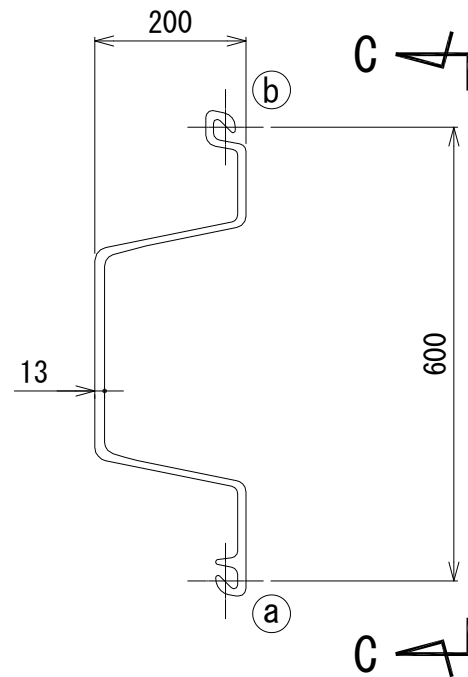


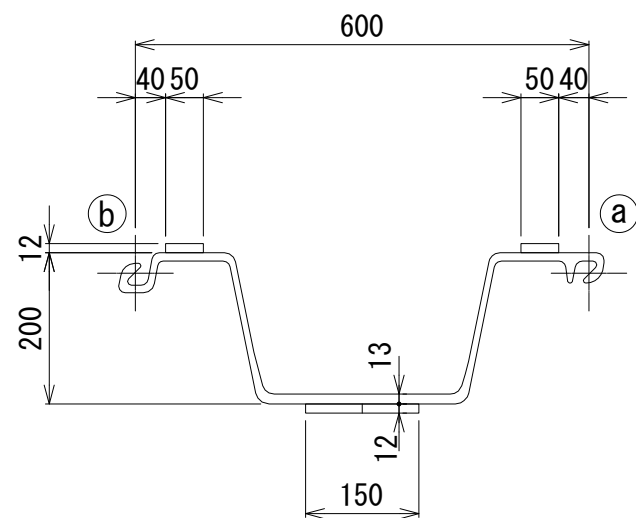
SP-Jパイル 継手詳細図

[外側添接板/溶接90%/縦継ぎ] S=1/10

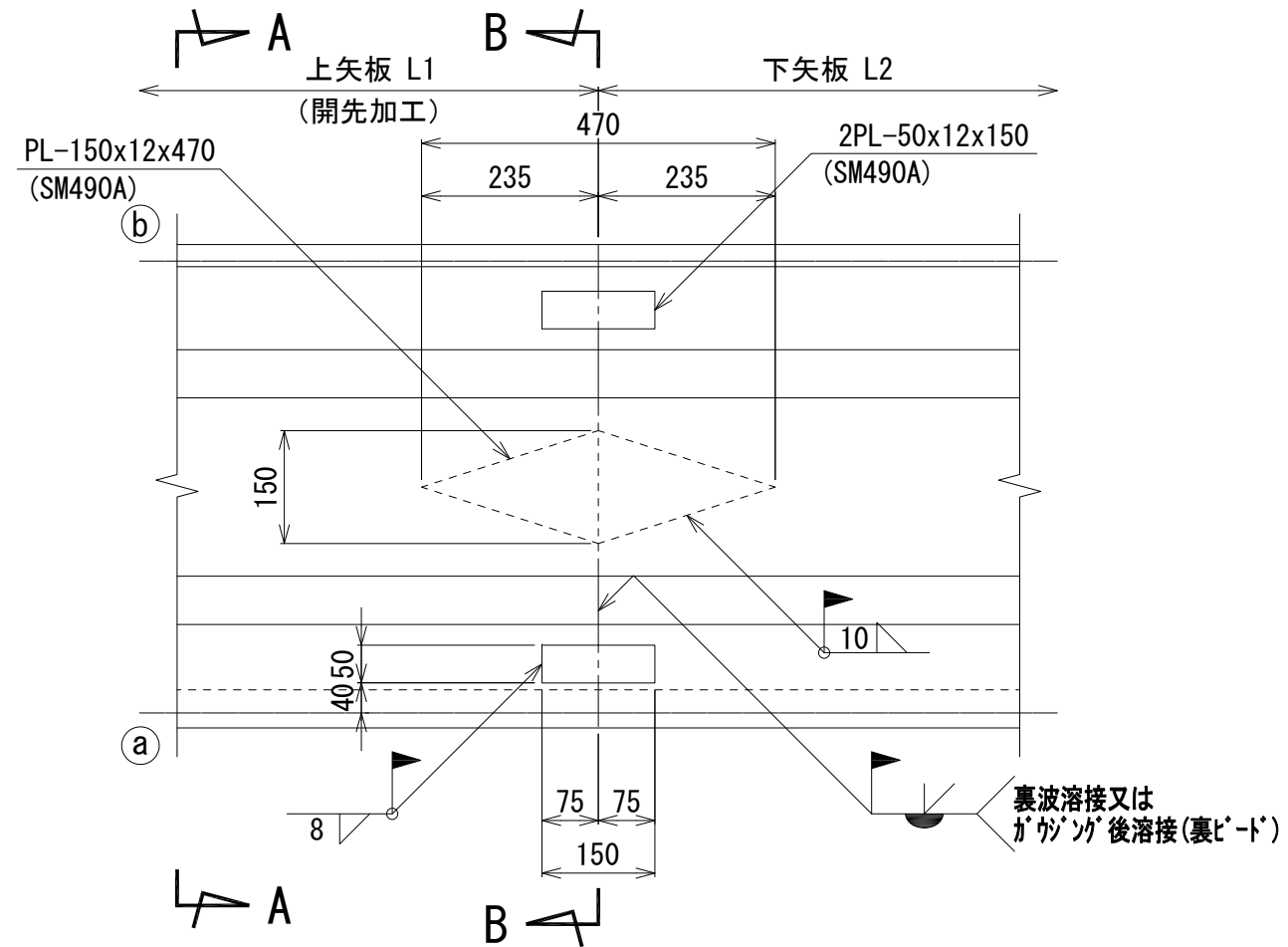
断面図



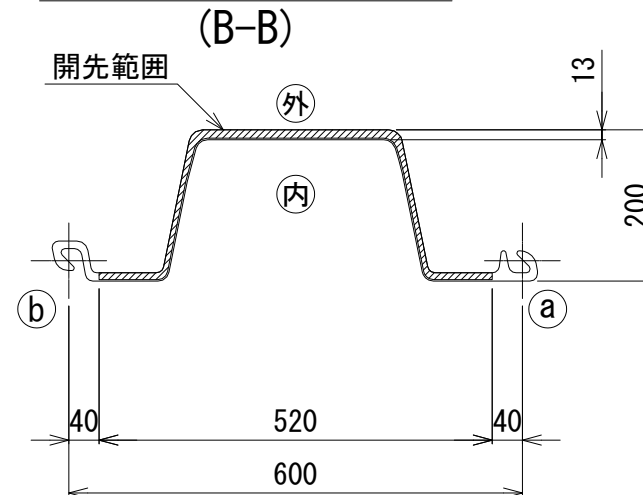
断面図 A-A



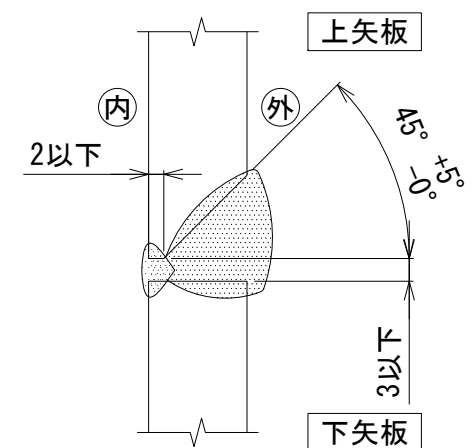
矢視 C-C



開先加工範囲



開先形状図 S=1/1



鋼矢板現場溶接継手(外側-縦90%)加工図

(株)エムオーテック